**Рабочая программа по предмету «Профессионально-трудовое обучение» (швейное дело)**

**6 класс**

Рабочая программа учебного предмета «Профессионально-трудовое обучение» (швейное дело) для 6 класса разработана на основе «Программы специальной (коррекционной) образовательной школы 8 вида, 5-9 классы», сборник 2 под редакцией В.В. Воронковой. -М.: Гуманитарный издательский центр «ВЛАДОС», 2016 г.

**Цель программы:** формирование и развитие у учащихся общетрудовых и специальных умений и навыков в области технологии изготовления женской и детской легкой одежды.

**Задачи программы:**

* формировать и совершенствовать технические и технологические знания, профессионально-трудовые умения и навыки;
* развивать мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторики;
* воспитывать культуру труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательные знания и навыки.

Кроме того, выполнение швейных работ формирует у учащихся эстетические представления и вкус, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Предлагаемая программа имеет коррекционно-развивающую направленность, адаптирует учащихся к самостоятельной трудовой деятельности в обществе.

**Межпредметная интеграция**занятий по трудовому обучению осуществляется с:

* математикой (расчеты для построения);
* черчением (основы графической грамоты, построение чертежей одежды и шаблонов для изготовления предметов бытового назначения);
* письмом и развитием речи (обогащение словарного запаса, развитие речи);
* ОБЖ (деятельность людей в природе, влияние деятельности на состояние окружающей среды);
* ИЗО (зарисовка орнаментов, выбор и перевод рисунка для вышивки, аппликации, зарисовка моделей одежды);
* историей (история возникновения вещей);
* чтением и развитием речи (поговорки, пословицы, произведения о труде, профессиях и людях).

**Учебно-тематическое планирование**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Раздел программы | Кол-во  часов |
| Первая четверть (25 часов) | | |
| 1. | Вводное занятие | 1 |
| 2. | Ремонт одежды | 2 |
| 3. | Обработка обтачкой среза ткани | 4 |
| 4. | Обработка долевой обтачкой косого среза ткани | 4 |
| 5. | Обработка сборок | 2 |
| 6. | Обработка косой обтачкой закругленного среза в поясном изделии | 7 |
| 7. | Практическое повторение | 4 |
| 8. | Самостоятельная работа | 1 |
| Вторая четверть (23 часа) | | |
| 1. | Вводное занятие | 1 |
| 2. | Запошивочный шов | 3 |
| 3. | Изготовление выкройки и раскрой плечевого бельевого изделия с закругленным срезом (сорочка, фартук) | 4 |
| 4. | Обработка косой обтачкой закругленного среза в плечевом бельевом изделии | 8 |
| 5. | Практическое повторение | 6 |
| 6. | Самостоятельная работа | 1 |
| Третья четверть (30 часов) | | |
| 1. | Вводное занятие | 1 |
| 2. | Бытовая швейная машина с электроприводов | 3 |
| 3. | Обработка мягких складок | 2 |
| 4. | Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью | 3 |
| 5. | Обработка подкройной обтачкой внешнего угла | 3 |
| 6. | Построение чертежа и раскрой фартука для работы | 5 |
| 7. | Соединение деталей изделия с помощью пояса и обработка отделочной строчкой | 9 |
| 8. | Практическое повторение | 3 |
| 9. | Самостоятельная работа | 1 |
| Четвертая четверть (24 часа) | | |
| 1. | Вводное занятие | 1 |
| 2. | Раскрой и пошив поясного спортивного белья | 7 |
| 3. | Раскрой и пошив летних головных уборов | 7 |
| 4. | Ремонт одежды | 3 |
| 5. | Практическое повторение | 5 |
| 6. | Контрольная работа | 1 |
| Итого: | | 102 |

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

**по профессионально-трудовому обучению**

**(швейное дело)**

**6 класс**

**Количество часов:**

всего - 102

в неделю - 3

I четверть - 25

II четверть - 23

III четверть - 30

IV четверть - 24

Планирование составлено на основе:

Программа специальной (коррекционной) образовательной школы 8 вида, 5-9 классы», сборник 2 под редакцией В.В. Воронковой. -М.: Гуманитарный издательский центр «ВЛАДОС», 2016.

Швейное дело: учебник для 6 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида/Г. Б. Картушина, Г. Г. Мозговая. -М.: Просвещение, 2016.

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПО РАЗДЕЛАМ**

**ПЕРВАЯ ЧЕТВЕРТЬ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | | | Раздел программы | | | Кол-во  часов | | Сроки | |
| 1. | | | Вводное занятие | | | 1 | |  | |
| 2. | | | Ремонт одежды | | | 2 | |  | |
| 3. | | | Обработка обтачкой среза ткани | | | 4 | |  | |
| 4. | | | Обработка долевой обтачкой косого среза ткани | | | 4 | |  | |
| 5. | | | Обработка сборок | | | 2 | |  | |
| 6. | | | Обработка косой обтачкой закругленного среза в поясном изделии | | | 7 | |  | |
| 7. | | | Практическое повторение | | | 4 | |  | |
| 8. | | | Самостоятельная работа | | | 1 | |  | |
| Итого: | | | | 25 |  | | | | |
| №  п/п | | | Содержание | | | | Кол-во  часов | | Сроки |
| **I четверть** | | | | | | | | | |
|  | | | Вводное занятие.Задачи предстоящего учебного года. План работы на четверть.  Повторение правил техники безопасности. Подготовка к работе швейных машин. | | | | 1 | |  |
| **Ремонт одежды** | | | | | | | **2** | |  |
|  | Заплата. Пришивание заплаты ручным способом на образце. Подготовка изделия к ремонту. Определение места наложения и размера заплаты. Раскрой заплаты с прибавкой на швы. | | | | | | 1 | |  |
|  | Подготовка заплаты. Приметывание на поврежденное место. Пришивание косыми (потайными) стежками. Пришивание подогнутых краев поврежденного места к заплате.  Утюжка заплаты. Анализ качества работы. | | | | | | 1 | |  |
| **Обработка обтачкой среза ткани** | | | | | | | **4** | |  |
|  | Виды срезов ткани. Свойства срезов ткани.  Обтачки: виды и применение. Раскрой долевых и поперечных обтачек. | | | | | | 1 | |  |
|  | Практическая работа: обработка среза детали долевой обтачкой на изнаночную сторону. Проверка качества работы. Практическая работа: обработка среза детали поперечной обтачкой на лицевую сторону. Проверка качества работы. | | | | | | 1 | |  |
|  |  | | | | | |  | |  |
|  | Косая обтачка. Раскрой косых обтачек. Соединение косых обтачек.  Практическая работа: обработка закругленного среза детали одинарной косой обтачкой. Проверка качества работы. | | | | | | 1 | |  |
|  | Практическая работа: обработка закругленного среза детали двойной косой обтачкой. Проверка качества работы. | | | | | | 1 | |  |
| **Обработка долевой обтачкой косого среза ткани** | | | | | | | **4** | |  |
|  | | Косынка для работы. Определение размера долевой обтачки для обработки среза.  Подготовка ткани к раскрою, раскрой косынки.  Подготовка кроя косынки к обработке. Проверка качества работы. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка поперечного среза ткани закрытым швом вподгибку. Заметывание поперечного среза.  Выполнение практической работы. Проверка качества работы. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка долевого среза ткани закрытым швом вподгибку. Заметывание долевого среза. Выполнение практической работы. Проверка качества работы. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка косого среза косынки долевой обтачкой. Приметывание, притачивание обтачки. Проверка качества работы.  Утюжка готового изделия. Анализ качества. | | | | | 1 | |  |
| **Обработка сборок** | | | | | | | **2** | |  |
|  | | | Назначение. Способы выполнения сборок. Правила припуска ткани на сборку. Раскрой деталей образца для выполнения сборок. | | | | 1 | |  |
|  | | | Прокладывайте двух параллельных строчек на швейной машине. Выполнение и равномерное распределение сборок. Соединения сборок с основной деталью. | | | | 1 | |  |
| **Обработка косой обтачкой закругленного среза в поясном изделии** | | | | | | | **7** | |  |
|  | | Производство хлопчатобумажной ткани. Полотняное переплетение. Свойства хлопчатобумажной ткани.  Лабораторная работа: определение хлопчатобумажных тканей по внешнему виду, на ощупь, по особенности горения нитей. | | | | | 1 | |  |
|  | | Фартук с закругленным срезом на поясе: ткани для пошива, детали, названия контурных срезов, швы, виды отделки. Строчки для сборок.  Раскрой и пошив фартука на поясе. Подготовка деталей кроя фартука к обработке. Прокладывание контрольной линии на основной детали. | | | | | 1 | |  |
|  | | Заготовка косой обтачки для обработки нижней части фартука. Определение размера косой обтачки. Раскрой обтачки.  Соединение частей обтачки. Проверка качества. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка закругленного среза основной детали двойной косой обтачкой. Приметывание, притачивание обтачки.  Наметывание, настрачивание обтачки. Проверка качества. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка пояса. Обтачивание концов пояса. Выметывание. ВТО. Проверка качества. | | | | | 1 | |  |
|  | | Обработка верхнего среза нижней части фартука.  Прокладывание машинных строчек для образования сборок по верхнему срезу. Распределение сборок. | | | | | 1 | |  |
|  | | Определение середины пояса, совмещение с серединой основной детали.  Приметывание и соединение пояса с основной деталью. Окончательная отделка.  Утюжка фартука. Анализ качества. | | | | | 1 | |  |
| **Практическое повторение** | | | | | | | **4** | |  |
|  | Пошив прихваток с закругленными срезами. | | | | | |  | |  |
| **Самостоятельная работа** | | | | | | | **1** | |  |
|  | | | Обработка закругленного среза косой обтачкой. Выполнение машинным способом сборок по поперечному срезу. | | | |  | |  |
| Итого: | | | | | | | 25 | |  |

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПО РАЗДЕЛАМ**

**ВТОРАЯ ЧЕТВЕРТЬ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | | | Раздел программы | | | Кол-во  часов | | Сроки | |
| 1. | | | Вводное занятие | | | 1 | |  | |
| 2. | | | Запошивочный шов | | | 3 | |  | |
| 3. | | | Изготовление выкройки и раскрой плечевого бельевого изделия с закругленным срезом  (сорочка, фартук) | | | 4 | |  | |
| 4. | | | Обработка косой обтачкой закругленного среза в плечевом бельевом изделии | | | 8 | |  | |
| 5. | | | Практическое повторение | | | 6 | |  | |
| 6. | | | Самостоятельная работа | | | 1 | |  | |
| Итого: | | | | 23 |  | | | | |
| №  п/п | | | Содержание | | | | Кол-во  часов | | Сроки | |
| **II четверть** | | | | | | | | | | |
|  | | | Вводное занятие.План работы на четверть (фартук, сорочка). Повторение правил техники безопасности. | | | | 1 | |  | |
| **Запошивочный шов** | | | | | | | **3** | |  | |
|  | Запошивочный шов. Ширина в готовом виде (0,7 см), конструкция, применение. | | | | | | 1 | |  | |
|  | Выполнение запошивочного шва на образце (первый способ). Выполнение практической работы. Проверка качества работы. Оформление образца в альбом. | | | | | | 1 | |  | |
|  | Выполнение запошивочного шва на образце (второй способ). Выполнение практической работы. Проверка качества работы. Оформление образца в альбом. | | | | | | 1 | |  | |
| **Изготовление выкройки и раскрой плечевого бельевого изделия с закругленным срезом**  **(сорочка, фартук)** | | | | | | | **4** | |  | |
|  | Работа с журналами мод: выбор фасона изделия, снятие мерок, определение размера изделия.  Анализ образца (детали кроя). Нахождение выкройки на общем листе выкроек. | | | | | | 1 | |  | |
|  | Переведение выкройки на кальку. Изготовление выкройки. | | | | | | 1 | |  | |
|  | Подготовка выкройки к раскрою. Расчет расхода ткани на изделие. Определение деталей и контурных срезов на выкройке. | | | | | | 1 | |  | |
|  | Проведение вспомогательных и контрольных линий (1-я и 2-я обмеловка). Раскрой. | | | | | | 1 | |  | |
| **Обработка косой обтачкой закругленного среза в плечевом бельевом изделии** | | | | | | | **8** | |  | |
|  | | Ночная сорочка с круглым вырезом. Анализ образца: швы, отделка (кружева, шитье).  План пошива. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Подготовка кроя к пошиву.  Обработка плечевых срезов запошивочным швом. ВТО. Анализ качества. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Обработка среза горловины сорочки двойной косой обтачкой. Определение длины обтачки и соединение ее в кольцо. Заготовка отделки. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Приметывание, обтачивание горловины. ВТО. Закрепление запаса шва. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Обработка боковых срезов сорочки запошивочным швом. Проверка качества. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Обработка срезов проймы изделия косой обтачкой. Определение длины обтачки и соединение ее в кольцо. Заготовка отделки. Приметывание, обтачивание пройм. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Обработка нижнего среза швом вподгибку с закрытым срезом. | | | | | 1 | |  | |
|  | | Окончательная отделка изделия. Утюжка. Проверка качества готового изделия. | | | | | 1 | |  | |
| **Практическое повторение** | | | | | | | **6** | |  | |
|  | | | Изготовление нижней женской и детской сорочки, детского фартука, косынки или другого несложного изделия:  с использованием запошивочного шва;  с прямыми, косыми, закругленными срезами;  с применением кружев, шитья. | | | |  | |  | |
| **Самостоятельная работа** | | | | | | | **1** | |  | |
|  | | Обработка выреза горловины косой обтачкой на образце. | | | | |  | |  | |
| Итого: | | | | | | | 23 | |  | |

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПО РАЗДЕЛАМ**

**ТРЕТЬЯ ЧЕТВЕРТЬ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Раздел программы | | Кол-во  часов | Сроки |
| 1. | Вводное занятие | | 1 |  |
| 2. | Бытовая швейная машина с электроприводом | | 3 |  |
| 3. | Обработка мягких складок | | 2 |  |
| 4. | Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью | | 3 |  |
| 5. | Обработка подкройной обтачкой внешнего угла | | 3 |  |
| 6. | Построение чертежа и раскрой фартука для работы | | 5 |  |
| 7. | Соединение деталей изделия с помощью пояса и обработка отделочной строчкой | | 9 |  |
| 8. | Практическое повторение | | 3 |  |
| 9. | Самостоятельная работа | | 1 |  |
| Итого: | | 30 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | | | Содержание | Кол-во  часов | | | Сроки | |
| **III четверть** | | | | | | | |
|  | | | Вводное занятие.План работы на четверть. Повторение правил техники безопасности. | 1 | |  | |
| **Бытовая швейная машина с электроприводом** | | | | | **3** |  | |
|  | Бытовые швейные машины. Устройство электропривода. Бытовая швейная машина «Чайка». Назначение. Устройство. Особенности машины. | | | | 1 |  | |
|  | Рабочие механизмы бытовой швейной машины.  Назначение. Механизм зигзага. Устройство челночного комплекта. Последовательность разборки и сборки челночного комплекта. | | | | 1 |  | |
|  | Механизмы регулировки швейной машины.  Регулятор строчки. Регулятор натяжения верхней нитки. Качество машинной строчки. | | | | 1 |  | |
| **Обработка мягких складок** | | | | | **2** |  | |
|  | Мягкие складки. Назначение. Правила расчета ткани, кружев, шитья на мягкие складки при раскрое, разметка. | | | | 1 |  | |
|  | Разметка мягких складок, заложенных в разные стороны. Выполнение мягких складок, заложенных в разные стороны. Проверка качества работы.  Разметка мягких складок, заложенных в одну сторону. Выполнение односторонних складок. Проверка качества работы. | | | | 1 |  | |
| **Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью** | | | | | **3** |  | |
|  | | Карманы. Назначение. Фасоны. Детали кроя гладкого накладного прямоугольного кармана.  Раскрой по лекалу. Соединение накладного кармана с основной деталью на образце. | | | 1 |  | |
|  | | Гладкий накладной карман. Накладной карман с отворотом. Изготовление образцов. | | | 2 |  | |
| **Обработка подкройной обтачкой внешнего угла** | | | | | **3** |  | |
|  | | Сведения о подкройных обтачках. Значение надсечек. Изготовление выкройки подкройной обтачки. Проверка качества работы. | | | 1 |  | |
|  | | Обработка углов подкройной обтачкой на лицевую сторону на образце. Проверка качества работы. | | | 1 |  | |
|  | | Обработка углов подкройной обтачкой на изнаночную сторону на образце. Проверка качества работы. | | | 1 |  | |
| **Построение чертежа и раскрой фартука для работы** | | | | | **5** |  | |
|  | | Растительные волокна (лен). Льняное волокно. Льняные ткани и их свойства. Лабораторная работа. Определение льняных тканей. | | | 1 |  | |
|  | | Фартук с нагрудником. Анализ образца. Фасоны. Ткани. Детали кроя. Отделка.  План работы по изготовлению фартука. Снятие мерок. Построение чертежа. | | | 1 |  | |
|  | | Изготовление выкройки. Проверка качества.  Подготовка выкройки к раскрою. | | | 1 |  | |
|  | | Раскладка выкройки на ткани с учетом долевой нити, рисунка, припусков на швы. | | | 1 |  | |
|  | | Раскрой фартука. Способы перевода контурных линий. Подготовка раскроя к пошиву. | | | 1 |  | |
| **Соединение деталей изделия с помощью пояса и обработка отделочной строчкой** | | | | | **9** |  | |
|  | | Фартук с нагрудником, сборками и складками. Анализ образца. Швы. План пошива. | | | 1 |  | |
|  | | Обработка бретелей. Обработка нагрудника с одновременным втачиванием бретелей. Проверка качества. | | | 2 |  | |
|  | | Обработка нижнего среза нижней части фартука. Обработка боковых срезов нижней части фартука. Проверка качества. | | | 2 |  | |
|  | | Обработка верхнего среза нижней части фартука на выбор: сборки или складки. Проверка качества. Обработка пояса обтачным швом. Выметывание, ВТО. | | | 1 |  | |
|  | | Соединение деталей фартука. Складывание по контрольным точкам. Скалывание, сметывание, стачивание деталей. | | | 1 |  | |
|  | | Заметывание настрочного шва. Выполнение настрочного шва и отделочной строчки по всей длине пояса. Окончательная отделка фартука. ВТО. Складывание. Анализ качества изделия. | | | 2 |  | |
| **Практическое повторение** | | | | | **3** |  | |
|  | | | Пошив фартука. Пошив по готовому крою с ориентиром на образец и инструкционную карту. |  | |  | |
| **Самостоятельная работа** | | | | | **1** |  | |
|  | | Соединение деталей фартука с помощью пояса | | |  |  | |
| Итого: | | | | | 30 |  | |

**СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПО РАЗДЕЛАМ**

**ЧЕТВЕРТАЯ ЧЕТВЕРТЬ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Раздел программы | Кол-во  часов | Сроки |
| 1. | Вводное занятие | 1 |  |
| 2. | Раскрой и пошив поясного спортивного белья | 7 |  |
| 3. | Раскрой и пошив летних головных уборов | 7 |  |
| 4. | Ремонт одежды | 3 |  |
| 5. | Практическое повторение | 5 |  |
| 6. | Контрольная работа | 1 |  |
| Итого: | | 24 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | | | Содержание | Кол-во  часов | Сроки |
| **IVчетверть** | | | | | |
|  | | | Вводное занятие.План работы на четверть. Повторение правил техники безопасности. | 1 |  |
| **Раскрой и пошив поясного спортивного белья** | | | | **7** |  |
|  | Спортивные трусы с резинкой по поясу. Спортивные трусы, шорты, бриджи.  Назначение, фасоны. Ткани для спортивного белья. Мерки для изготовления выкройки и определения размера. | | | 1 |  |
|  | Работа с журналами мод. Нахождения изделия. Описание фасона. Изготовление выкройки.  Подготовка выкройки к раскрою. Название деталей, контурные срезы, прибавка на швы, контрольные точки.  Подготовка ткани к раскрою. 1 и 2 обмеловка. Раскрой. | | | 1 |  |
|  | Определение хлопчатобумажных и льняных тканей по внешнему виду, на ощупь, по разрыву.  Сравнение хлопчатобумажных и льняных тканей по свойствам: способность к окраске, прочность, воздухопроницаемость, гигроскопичность. Анализ образца. Составление плана пошива. | | | 1 |  |
|  | Обработка шаговых срезов (скалывание, сметывание, стачивание) запошивочным швом. Проверка качества. | | | 1 |  |
|  | Обработка среднего шва. Проверка качества. | | | 1 |  |
|  | Обработка нижних срезов швом вподгибку с закрытым срезом. Заметывание на ширину шва, застрачивание. Проверка качества. | | | 1 |  |
|  | Обработка верхнего среза под резинку швом вподгибку с закрытым срезом по заданному размеру шва. Продевание резинки. Закрепление. ВТО. Анализ качества готового изделия. | | | 1 |  |
| **Раскрой и пошив летних головных уборов** | | | | **7** |  |
|  | Анализ образца. Назначение, фасоны, ткани. Фурнитура. Детали кроя. Работа с журналами мод. Снятие мерок. Определение размера. | | | 1 |  |
|  | Изготовление выкройки. Контурные срезы деталей кроя. Подготовка выкройки к раскрою. Расход ткани. | | | 1 |  |
|  | Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой головных уборов | | | 1 |  |
|  | Кепи из хлопчатобумажной ткани. Анализ образца. Применяемые швы. Составление плана пошива. Выполнение настрочного и расстрочного шва на образцах. Проверка качества. | | | 1 |  |
|  | Соединение клиньев верха и подкладки. Верх обрабатываем настрочным швом. Подкладки обрабатываем стачным швом. ВТО. Анализ качества. | | | 1 |  |
|  | Обработка козырька. Стачивание деталей козырька. Вывертывание, выметание шва. Отстрочка козырька с ориентиром на лапку. | | | 1 |  |
|  | Соединение верха, подкладки и козырька:  Приметывание козырька;  Складывание и сметывание деталей верха и подкладки, стачивание.  Вывертывание, выметывание и отделочная строчка по нижнему краю. ВТО. Анализ качества готового изделия. | | | 1 |  |
| **Ремонт одежды** | | | | **3** |  |
|  | | Определение вида ремонта. Подбор ниток и ткани. Раскрой заплаты. Подготовка места наложения заплаты. | | 1 |  |
| Наметывание заплаты (с изнаночной стороны).  Настрачивание накладным швом. Штопка. | | 1 |  |
| Подготовка изделия под штопку.  Выполнение штопки. Утюжка изделия. | | 1 |  |
| **Практическое повторение** | | | | **5** |  |
|  | | | Ремонт одежды. Ремонт постельного белья. |  |  |
| **Контрольная работа** | | | | **1** |  |
|  | | Пошив головного убора по готовому крою. | |  |  |
| Итого: | | | | 24 |  |